



МЕТАЛЛУРГ

ГАЗЕТА ОАО «БМЗ — УПРАВЛЯЮЩАЯ
КОМПАНИЯ ХОЛДИНГА «БМК»

Выходит с 1 июля 1985 года
№ 44 (2602)

Среда,
11 июня 2014 года



К 70-летию освобождения Беларуси

Мемориальный комплекс «Тростенец» должен стать объектом общеевропейского значения. Об этом заявил Президент Беларуси Александр Лукашенко 8 июня в Минске на церемонии закладки памятной капсулы на месте создания мемориального комплекса.

Александр Лукашенко подчеркнул, что концлагерь «Тростенец» был самым крупным на территории СССР и стоит в одном черном ряду с «Освенцимом», «Майданеком», «Треблинкой». Здесь фашисты уничтожили более 200 тыс. человек. «В 1944 году войска, освобождавшие Беларусь от немецко-фашистских захватчиков, застали пепел от еще не остывших печей и были поражены бесчеловечными преступлениями, творившимися на протяжении нескольких лет здесь, в «Тростенце». На территории более ста гектаров нацистами была создана настоящая фабрика смерти. За колючей проволокой подвергались зверским издевательствам и уничтожались наши партизаны и подпольщики, военнопленные, мирные граждане. Десятки тысяч евреев фашисты сгоняли сюда из Минского гетто и эшелонами привозили из западноевропейских стран», — отметил Глава государства.

«Беларусь, потерявшая за годы войны каждого третьего жителя, никогда не забудет тех страшных страниц истории», — подчеркнул белорусский лидер.

По материалам БЕЛТА.

Событие

ВНЕДРЕНА ДИНАМИЧЕСКАЯ КОМПЕНСАЦИЯ

5 июня на Белорусском металлургическом заводе произошло знаковое событие — на подстанции «Сталь» состоялся торжественный пуск в эксплуатацию статического тиристорного компенсатора реактивной мощности, который обеспечит более стабильную работу печных трансформаторов.

Данное оборудование широко применяется в металлургическом производстве, где эксплуатируются электродуговые печи. Внедренная на нашем предприятии динамическая компенсация реактивной мощности рассчитана на работу с двумя электродуговыми печами и печь-ковшом. Ее общая мощность составляет 185 Мвар. Только в 2014 году за счет внедрения установки динамической компенсации на подстанции «Сталь» планируется получить экономию 23,7 млн. киловатт-часов электрической энергии, что в денежном выражении составит около 25 млрд. рублей.

В торжественной церемонии пуска приняли участие руководители и главные специалисты БМЗ, представители райисполкома и строительно-монтажных организаций, участвовавших в проекте.

Обращаясь к собравшимся, генеральный директор завода А.Н. Савенок отметил важность данного события для всего завода. Он подчеркнул, что внедрение статического тиристорного компенсатора позволит не только стабилизировать напряжение сети при работе печей, но и

сократит время их нахождения под током, что, в свою очередь, приведет к повышению производственно-экономических показателей завода. Анатолий

Николаевич поблагодарил участников этого проекта — проектировщиков, поставщиков оборудования, строителей, монтажников, а также всех сотрудников завода, которые принимали непосредственное участие в строительстве.

О важности данного оборудования сказали исполняющий обязанности заместителя генерального директора по техническому развитию-главного инженера Н.И. Анелькин, главный электрик завода А.П. Бондарьков. Было отмечено, что данное оборудование в своем роде уникально. Оно является самым мощным среди аналогов на всем постсоветском пространстве и сможет обеспечить ДСП-1, 2 качественной и стабильной



электроэнергией, что уже подтвердили тестовые испытания.

О тесном и плодотворном сотрудничестве сказал в своем выступлении главный инженер СМУ «Гомельэнергострой» А.П. Каравайчик. От имени районного исполнительного комитета заводчан поздравил исполняющий обязанности председателя Жлобинского райисполкома В.С. Сурунович.

По традиции была разрезана красная ленточка. Особую торжественность моменту придало музыкальное сопровождение духового оркестра Дворца культуры металлургов.

Марина БОЖИНСКАЯ,
Фото М. ДЫМЧИКОВА.